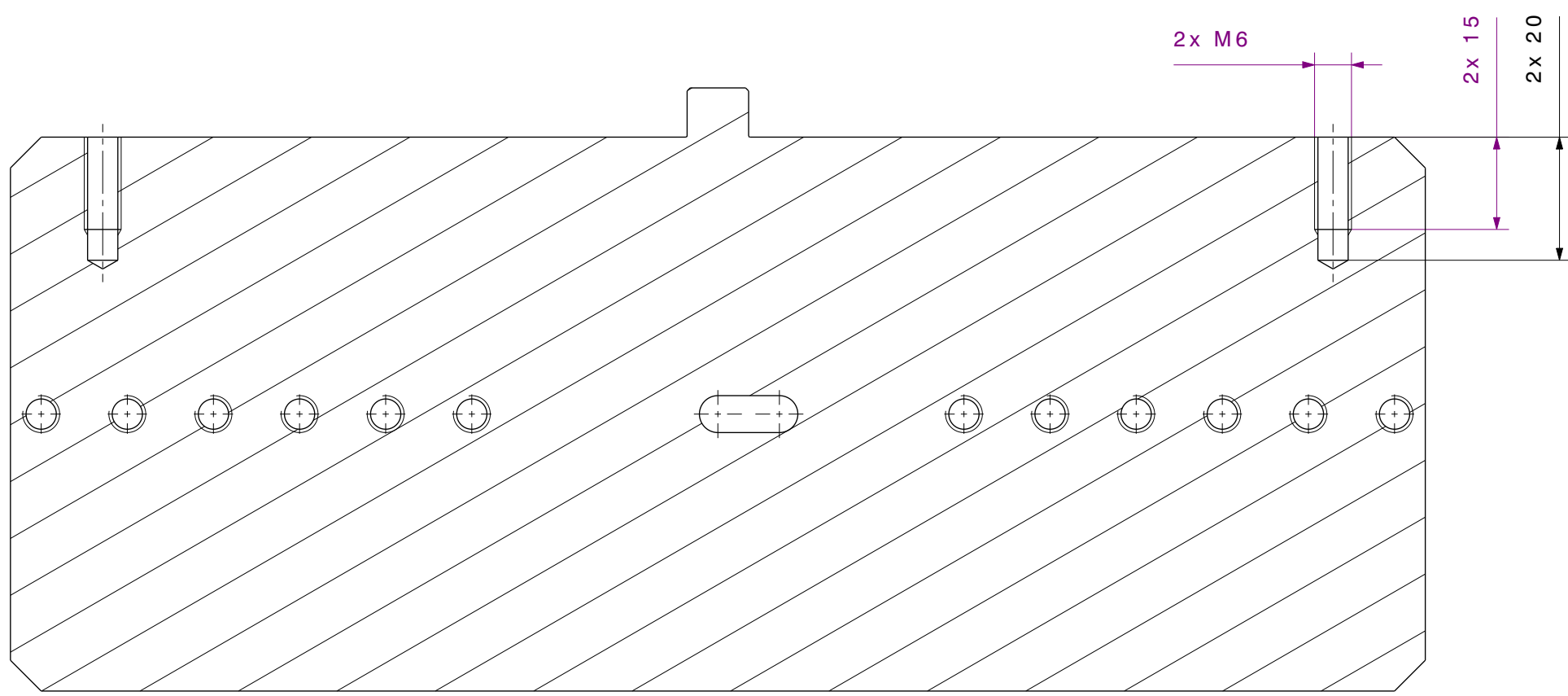
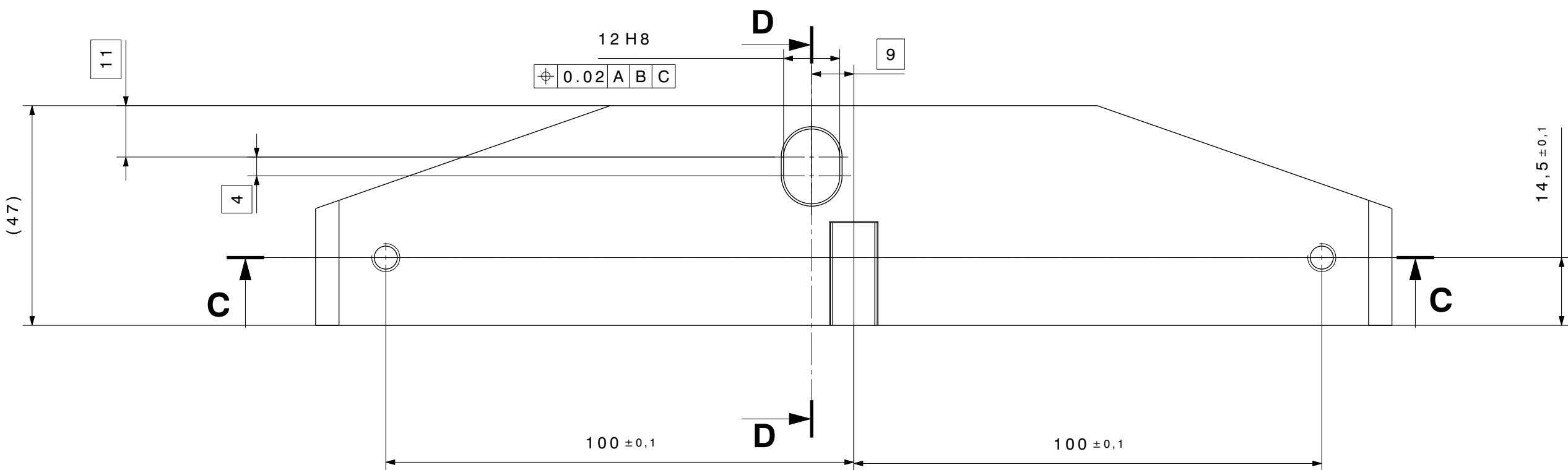
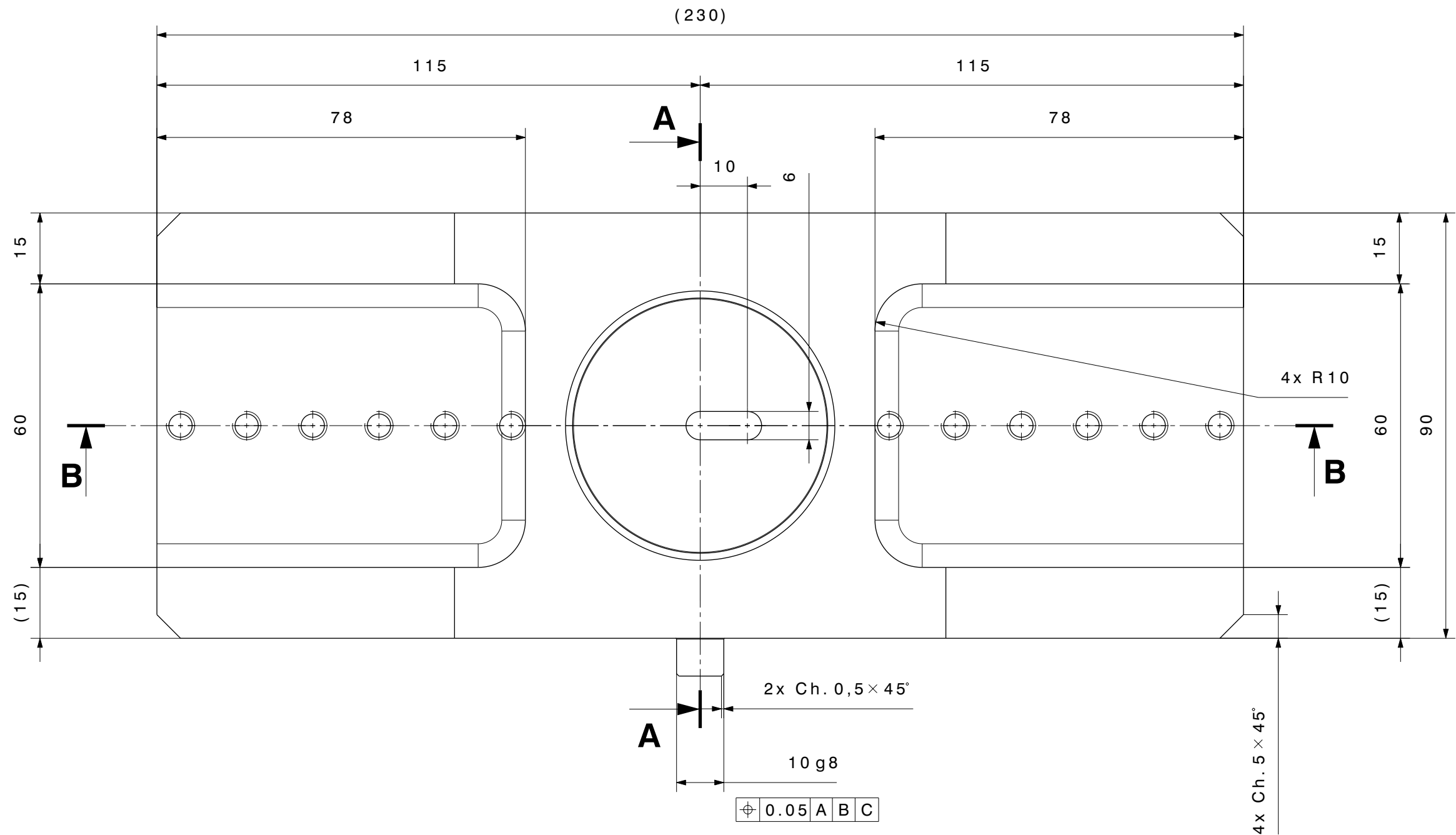
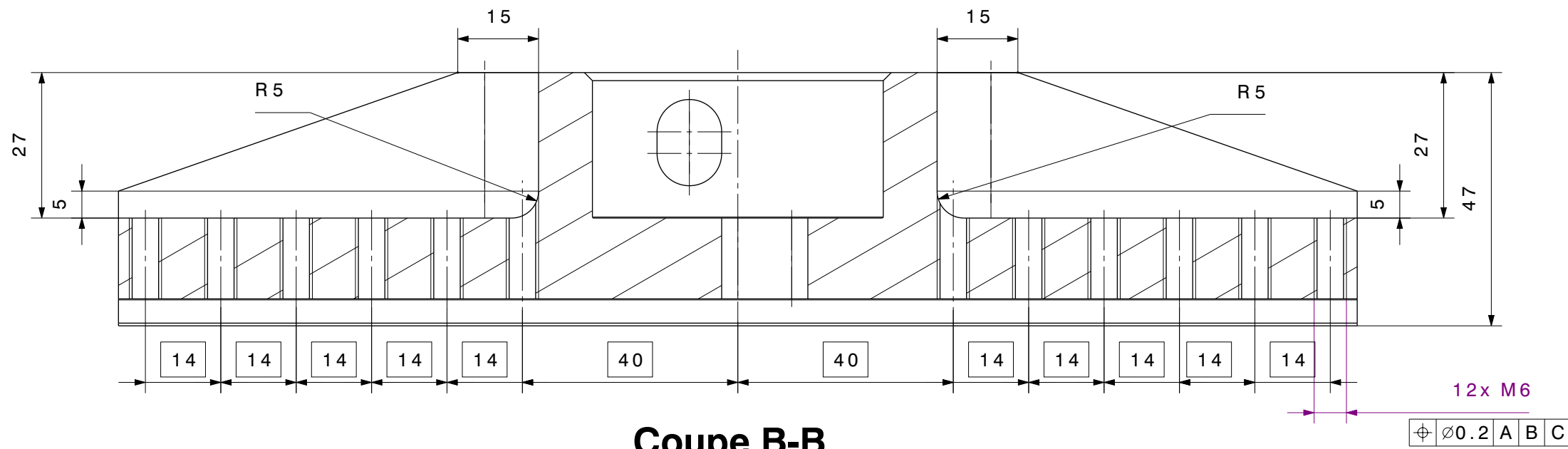




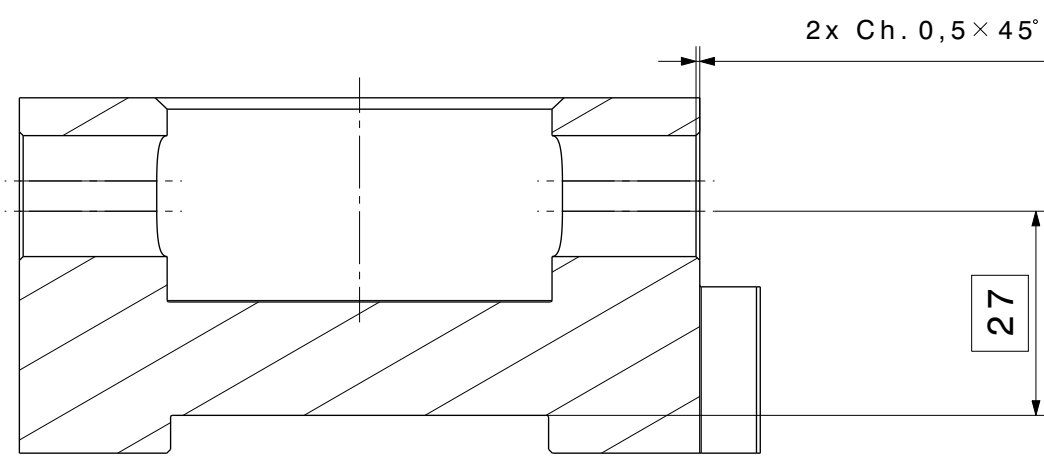
Coupe C-C
Echelle : 1:1



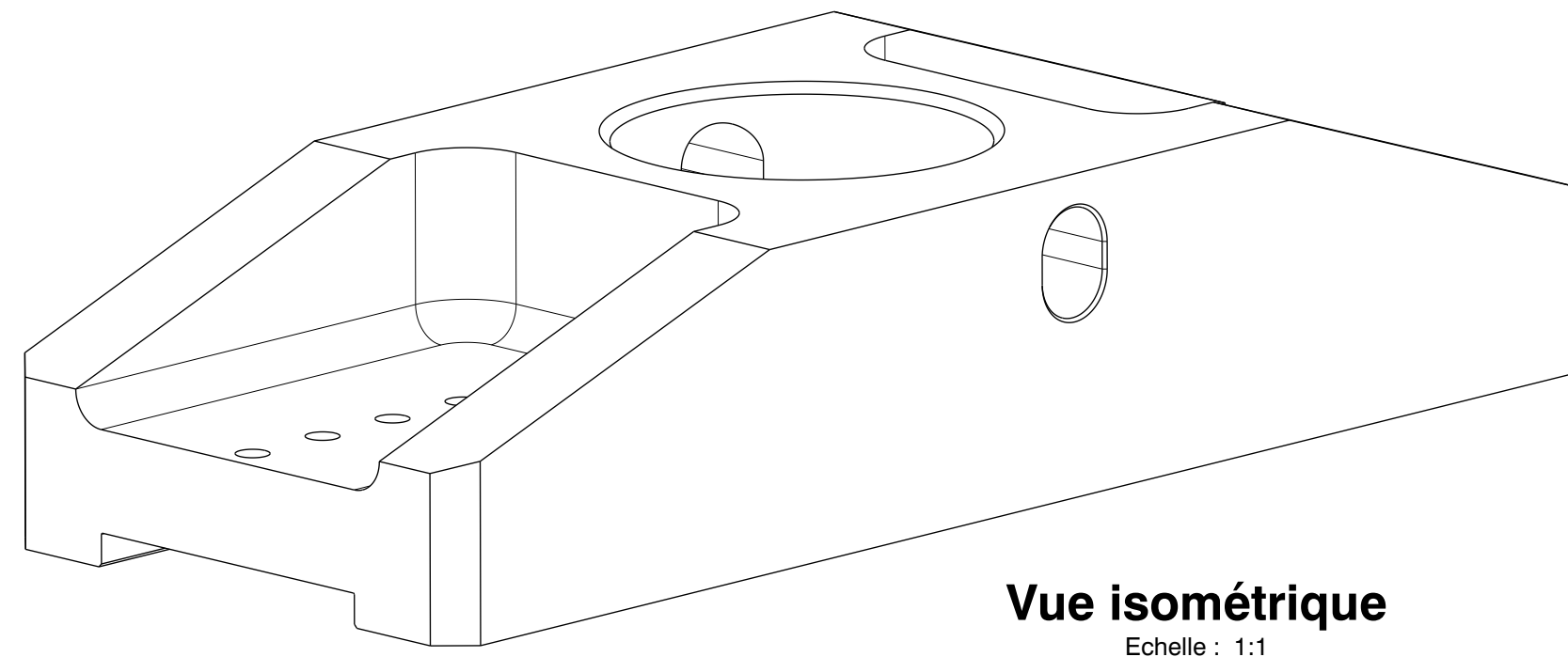
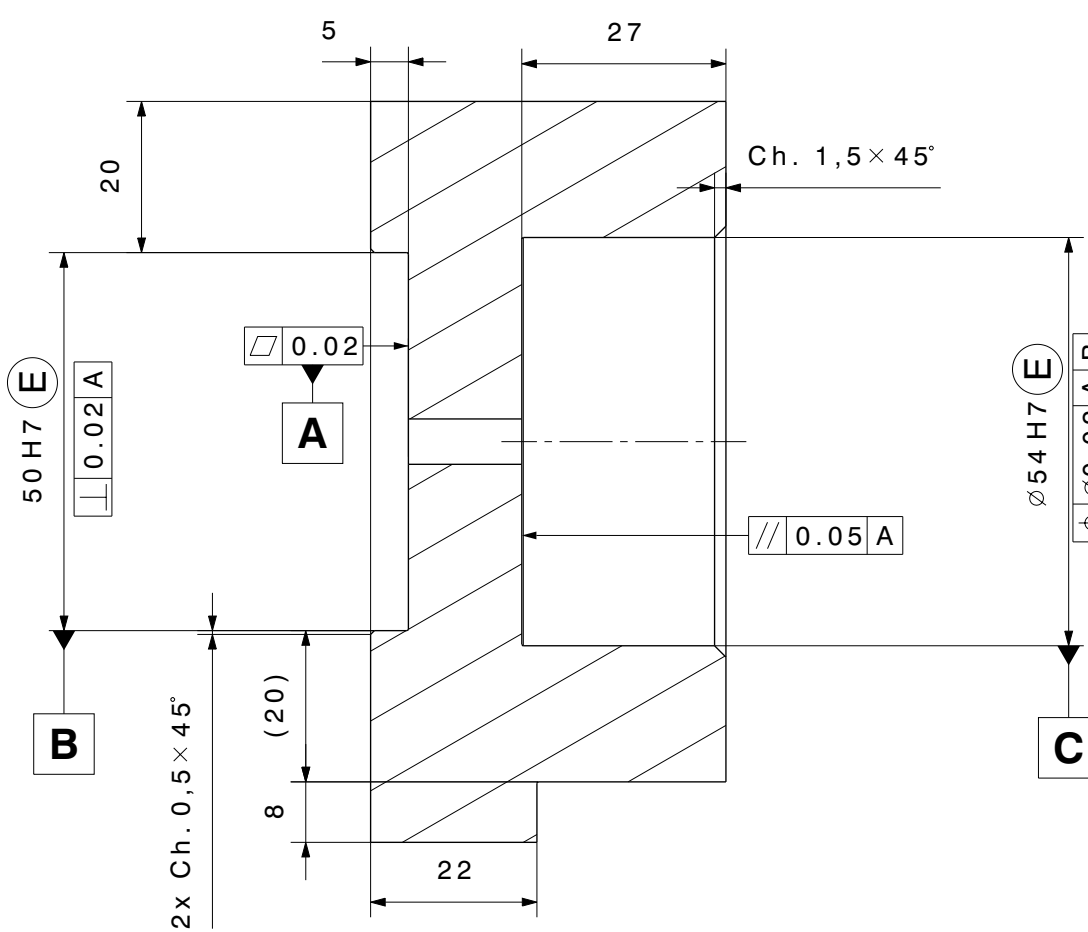
Coupe B-B
Echelle : 1:1



Coupe D-D
Echelle : 1:1



Coupe A-A
Echelle : 1:1



Vue isométrique
Echelle : 1:1

-	-	-	-		
-	-	-	-		
-	-	-	-		
-	-	-	-		
-	-	-	-		
-	-	-	-		
E	21/10/25	RWAT	Modification des tolérances	21/10/25	
D	19/09/25	LRTC	Modification des tolérances	19/09/25	
C	22/08/25	DYNT	Modification des tolérances	22/08/25	
B	09/07/2025	D.JAHAN	Modification des tolérances		
Inf	Date	Dessinateur	Nature de la modification	Signature	
Observation : -					
Matière : CERAMIQUE ALUMINE C799			Ce plan est la propriété du CEA et ne peut être reproduit ou communiqué sans son autorisation		Tolérances générales d'usinage (sauf indications contraires) ISO 2768 - mK
Traitement : -			Etat de surface : Ra 3,2		Ebarottage 0,1 à 0,3
Protection : -			Sauf indication : -		Rayon d'outil R max = 0,4
Dessinateur: D.JAHAN			Date : 20/05/2025	Signature : 20/05/2025	
Vérificateur: B.LACROIX			Date : 22/10/2025	Signature : 22/10/2025	
Approbateur: A.BOUCHET			Date : 23/10/2025	Signature : 23/10/2025	
OUTILLAGES ESSAIS MECANIQUE SUPPORT OUTILLAGE B					
				Echelle	Format
				1:1	A1
				Planche	
				1/1	
				DMAT	
				-	
LE RIPAUT		210 14000 YRC PD- K X035 009 E			